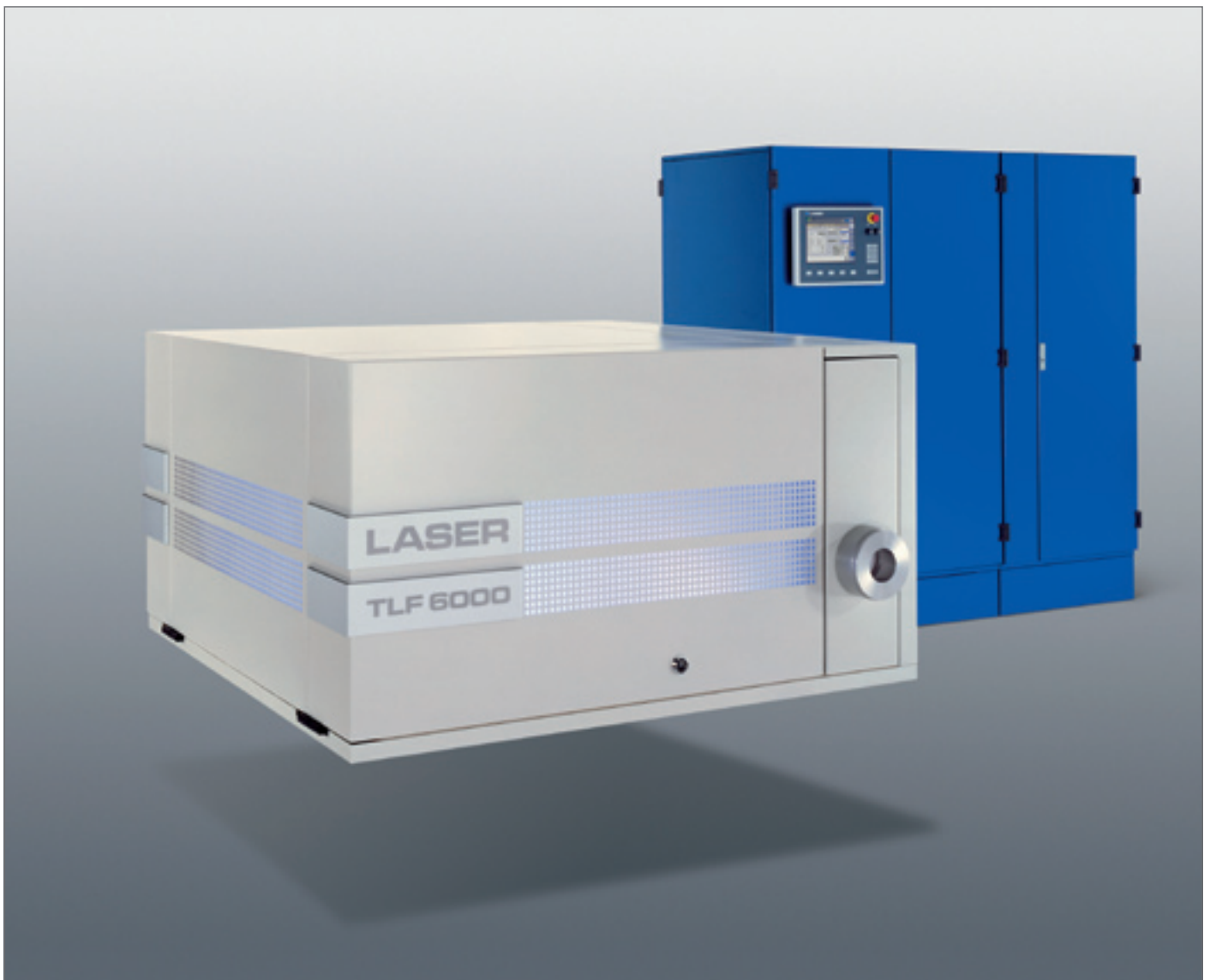


Laser: TRUMPF.



TRUMPF Laser TLF

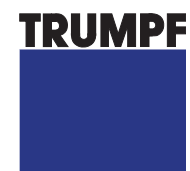
Die universellen CO₂-Laser
zum Schweißen und Schneiden

| | |
|----------|----------|
| TLF 700 | TLF 3200 |
| TLF 1200 | TLF 4000 |
| TLF 1500 | TLF 5000 |
| TLF 2000 | TLF 6000 |
| TLF 2700 | |

TRUMPF Lasertechnik GmbH

Johann-Maus-Straße 2
D-71254 Ditzingen

Telefon: (07156) 303-862
Telefax: (07156) 303-670
E-Mail: info@trumpf-laser.de
Internet: <http://www.trumpf.com>

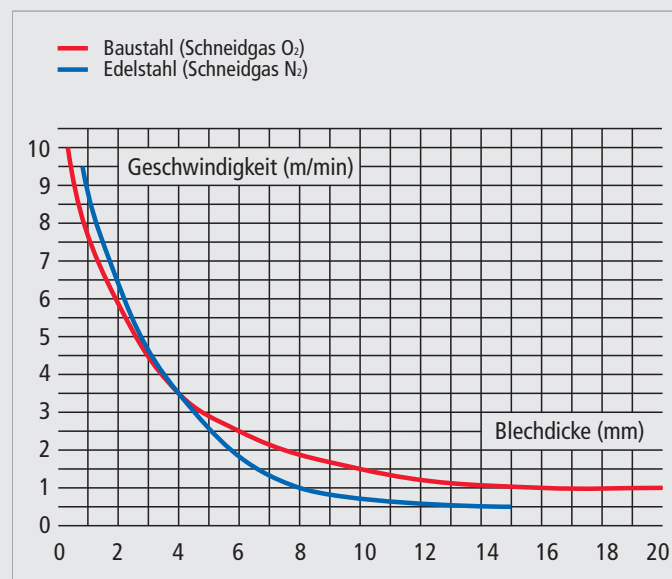


| Technische Daten | TLF 700 | TLF 1200 | TLF 1500 | TLF 2000 | TLF 2700 | TLF 3200 | TLF 4000 | TLF 5000 | TLF 6000 |
|--|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|---------------------|-------------------|----------|
| Nennleistung in Watt | 700 | 1200 | 1500 | 2000 | 2700 | 3200 | 4000 | 5000 | 6000 |
| Leistungsverteilung ¹ | TEM ₀₀ | | | | | | TEM ₀₁ * | | |
| Strahlqualität ² K (M ²) | 0,6 (1,67) | | | | | | 0,5 (2,0) | 0,55 (1,82) | |
| Energieverbrauch ³ bei 100%, in kW | 23 | | 27 | | 34 | 36 | 42 | 60 | 64 |
| Maße Strahlerzeuger, Länge x Breite x Höhe in mm | 1185 x 1150 x 650 | | | | | | | | |
| Gewicht Strahlerzeuger in kg | 400 | | | | | | 430 | 450 | 460 |
| Maße Schrank, Breite x Tiefe ⁴ x Höhe in mm | 1420 x 800 x 2000 | | | | | | | 2000 x 800 x 2000 | |
| Gewicht Schrank in kg | 970 | | | 1020 | | 1040 | 1060 | 1380 | 1400 |

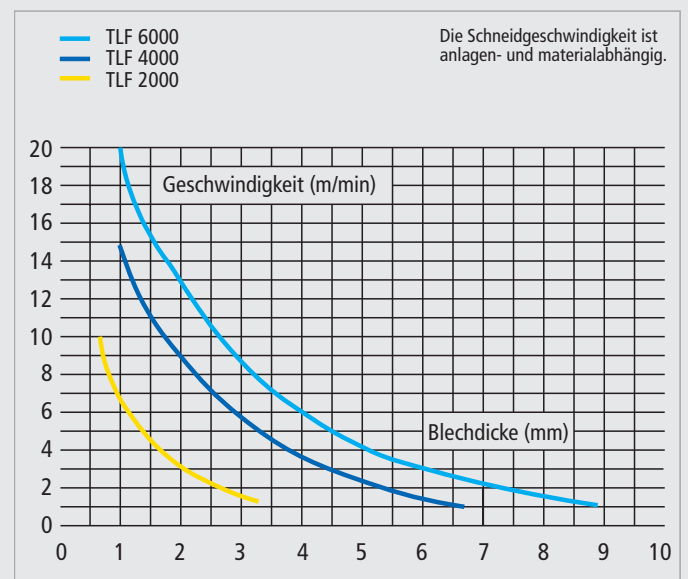
Für alle oben angegebenen Lasertypen gilt:

| | |
|--|----------------------------|
| Wellenlänge: | 10,6 µm |
| Leistungskonstanz, bezogen auf die Nennleistung: | ±2% |
| Kontinuierlich einstellbarer Leistungsbereich (Modulationsbetrieb), abhängig von der Pulsfrequenz: | 5% - 100% der Nennleistung |
| Pulsfrequenz (HF): | 100 Hz - 100 kHz |
| Pulsbreite: | 10 µs - cw |
| Lasergase in l/h He, N ₂ , CO ₂ : | 13, 6, 1 |

Laserstrahlschneiden TLF 4000



Laserschweißen in Edelstahlstahl



¹ Überwiegender Anteil

⁴ Im Bereich der Klimatür 1000 mm

² Gemäß ISO 11146, Abweichung ±5%

³ Laser ohne Kühlaggregat